

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 20 -38

Текущий ремонт котла №14. Инв.№00000063 Цех №10. Ремонт металлоконструкций, экономайзера и горелочных устройств.

№ пп	Наименование дефектов	Наименование работ	Ед. изм.	Кол.	Исполнитель	Материалы заказчика	Ед. изм.	Кол-во	Срок ремонта *	
									начало	конец
Экономайзер										
1	Коррозия	Демонтаж (с разделкой в металлолом), монтаж змеевиков экономайзера с учетом деталей дистанционирования	тн	22,164	подрядчик	Змеевик со стойками АК.00.03030.000 СБ Змеевик со стойками АК.00.03040.000 СБ Змеевик со стойками АК.00.04030.000 СБ Змеевик со стойками АК.00.04040.000 СБ Змеевик со стойками АК.00.05030.000 СБ Змеевик со стойками АК.00.05040.000 СБ	шт	60 60 60 60 60 60		
2	Коррозия	Демонтаж (с разделкой в металлолом), монтаж 2-х коллекторов экономайзера (вес 1-го коллектора 0,483 т)	тн	0,966	подрядчик	Камера АК62620.341 СБ	шт	2		
3	Коррозия	Демонтаж (с разделкой в металлолом), монтаж 2-х коллекторов экономайзера (вес 1-го коллектора 0,555 т)	тн	1,11	подрядчик	Блок (промежуточный коллектор) АК.13.00.06000.00 СБ	шт	2		
4	Коррозия	Демонтаж (с разделкой в металлолом), монтаж раздаточного коллектора экономайзера (вес коллектора 0,222 т)	тн	0,222	подрядчик	Коллектор раздаточный АК.24.08.00000.000 МЧ	шт	1		
5	Коррозия	Демонтаж (с разделкой в металлолом), монтаж 6-и несущих балок экономайзера (вес 1-ой балки 0,144 т)	тн	0,864	подрядчик	Балка АК.13.00.03020.000 СБ	шт	6		
6	Коррозия	Демонтаж (в металлолом), монтаж 25-и кронштейнов (вес 1-шт 12,6кг), 8-ми опор (вес 1-шт 5,24кг) и 8-ми подвижных опор (вес 1-шт 4,64кг).	тн	0,394	подрядчик	Кронштейн АК.13.00.03010.000 СБ Опора АК.13.00.03000.005-03 Опора подвижная АК.13.00.03000.006-03	шт шт шт	25 8 8		
Подъемный и опускной газоход										
7	Коррозия	Демонтаж (в металлолом), изготовление и монтаж наружной обшивки котла подъемного газохода и поворотной камеры.	тн	2,523	подрядчик	Лист ст3 б=3мм	тн	2,603		
8	Коррозия	Демонтаж (в металлолом), изготовление и монтаж наружной обшивки котла опускного газохода.	тн	0,274	подрядчик	Лист ст3 б=3мм	тн	0,274		
9		Демонтаж (в повторное использование), монтаж металлоконструкций опускного газохода	тн	0,128	подрядчик					
10	Коррозия	Демонтаж (в металлолом) лок-лазов, диаметр крышки 450 мм (вес 1-го локка 0,06т)	шт/т	12/0,72	подрядчик					

Handwritten signature

Handwritten signature

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Врезка люк-лазов в новую обшивку котла, диаметр крышки 450 мм (вес 1-го люка 0,06т)		шт/г	12/0,72	подрядчик	Лаз стальной ф450 АК-500.104 СБ	шт	12
12	Коррозия	Демонтаж (в металлолом), монтаж 4-х взрывных клапанов (вес 1-го клапана 0,135т)	тн	0,54	подрядчик	Клапан взрывной АК-500.7 СБ	шт	4
13	Разрыв сварочного шва	Усиление сварочного шва	м/п	91	подрядчик			
14	Осмотр несущих конструкций	Разборка, устройство стяжки бетонной толщиной 100мм по периметру котла	м2/м3	8,8/0,88	подрядчик	Бетон В15	м3	9,7
15	Осмотр несущих конструкций	Разработка грунта вручную, обратная засыпка траншеи по периметру котла 17,6х0,5х0,25м. Группа грунтов 2.	м3	2,2	подрядчик			
16	Коррозия	Усиление металлоконструкций котла листом ст3 б=10мм	тн	0,38	подрядчик	Лист ст 3 б=10мм	т	0,391
17	Коррозия	Демонтаж (в металлолом), изготовление и монтаж металлоконструкций котла	тн	1,039	подрядчик	Швеллер 16 Швеллер 18 Швеллер 24	тн тн тн	0,284 0,571 0,184
18	Коррозия	Демонтаж (в металлолом), монтаж 4-х (изг. п. 18) нержавеющей обечайек ф 530мм L=1,5м (вес 1-ой обечайки 0,098 т) и 4-х обечайек ф 1000 мм L-1,3м (вес 1-ой обечайки 0,161 т).	шт/тн	8/1,036	подрядчик	труба ф530мм н/ж (изг) труба ф1000мм н/ж (изг)	шт/тн шт/тн	4/0,404 4/0,664
19	Коррозия	Изготовление 4-х обечайек ф 530мм L=1,5м (вес 1-ой обечайки 0,098 т) и 4-х обечайек ф 1000 мм L-1,3м (вес 1-ой обечайки 0,161 т).	шт/тн	8/1,036	цех № 3	Лист ст20Х23Н18 б=5мм	тн	1,069
20	Коррозия	Демонтаж (в металлолом), монтаж 80 лопаток (изг. п. 20)	шт/тн	80/0,16	подрядчик			
21	Коррозия	Изготовление 80 лопаток (вес 1-ой лопатки 0,002 т)	шт/тн	80/0,16	цех № 3	Лист ст20Х23Н18 б=5мм	тн	0,165
22	Коррозия	Усиление металлоконструкций котла листом ст3 б=4мм	шт/т	40/0,16	подрядчик	Лист ст3 б=4мм	тн	0,165
23	Коррозия	Демонтаж (в металлолом), изготовление и монтаж 4-х бункеров	тн	2,992	подрядчик	Лист ст3 б=6мм Лист ст3 б=10мм Лист ст3 б=8мм Уголок 50х50х5 ст3 Швеллер 12 Полоса 6х60	тн тн тн тн тн тн	2,545 0,076 0,012 0,045 0,017 0,386
24	Коррозия	Демонтаж (в металлолом), изготовление и монтаж металлоконструкций газохода уходящих газов прямоугольного сечения (А8, А10, А11)	тн	2,338	подрядчик	Лист ст3 б=6мм Лист ст3 б=4мм Уголок 63х63х6 ст3 Проволока ф6мм	тн тн тн тн	0,266 2,03 0,08 0,031

Прочие работы

25	Ревизия	Снятие (в повторное использование) и установка электродвигателя с фундамента, мощность 500кВт, массой 3,47т	шт	1	подрядчик			
----	---------	---	----	---	-----------	--	--	--

6 мая

1	2	3	4	5	6	7	8	9
26	Ревизия	Снятие (в повторное использование) и установка электродвигателя с фундамента, мощность 200кВт, массой 1,48т	шт	1	подрядчик			
27	Ревизия	Демонтаж (в повторное использование), монтаж дымоососа двухстороннего всасывания ДН-20*2 (холодовой части с рабочим колесом), массой 5тн	шт	1	подрядчик			
28	Ревизия	Демонтаж (в повторное использование), монтаж вентилятора ВД-15,5 (холодовой части с рабочим колесом), массой 1,1т	шт	1	подрядчик			
29	Износ	Демонтаж (в металлолом), установка клапанов под приварку Ду-20 мм Ру 100	шт	10	подрядчик	Клапан запорный 1с-11-3 DN 20, PN100 (вода-пар) ТУ 3742-003-71228244-2004	шт	10
30	Износ	Демонтаж (в металлолом), установка вентилей под приварку Ду-25 мм Ру 100	шт	12	подрядчик	Вентиль 10с-5-2-1 Ду25 Ру10	шт	12
31	Износ	Демонтаж (в металлолом), установка клапанов предохранительных пружинных (фланцевых), Ду-80мм Ру 63	шт	3	подрядчик	клапан предохранительный Т-31МС-2 DN 80, PN 6,4 Мпа	шт	3
32	Ревизия	Демонтаж (в повторное использование), монтаж диафрагмы камерной по питательной воде Ду 100мм-1шт.	шт	1	подрядчик			
33	Ревизия	Демонтаж (в повторное использование), монтаж диафрагмы камерной по пару Ду 250мм-1шт.	шт	1	подрядчик			
34	Ревизия	Демонтаж (в повторное использование), монтаж диафрагмы остаточного газа ф 1200мм	шт	1	подрядчик			

Котел ПКК 75/24 - паропроизводительность котла до 75 т/ч
Для выполнения работ используются электроды подрядчика

* Срок выполнения работ в соответствии с графиком производства работ

Начальник цеха №10 А.А. Козлов "30" 07 2019г.

Заместитель начальника ОГЭ по теплотехнике Д.Н. Хандохин "10" 01 2019г.

Заместитель начальника цеха №10 Леонов Д.Н. "28" 07 2019г.